

Sección 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1. Identificador del producto

Nombre de producto: EPOXY METAL REPAIR PASTE SOLIDIFIER

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Nombre de empresa: Resimac Limited
Unit 11, Poplars Industrial Estate
Wetherby Road
Boroughbridge
North Yorkshire
YO51 9HS
United Kingdom

Tel: 01423 325073

Email: info@resimac.co.uk

1.4. Teléfono de emergencia

Tel (en caso de emergencia): 01423 325073

Sección 2: Identificación de los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación (CLP): Acute Tox. 4: H302; Muta. 2: H341; Repr. 2: H361f; Skin Corr. 1B: H314; Skin Sens. 1: H317

Efectos adversos: Nocivo en caso de ingestión. Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves. Puede provocar una reacción alérgica en la piel. Se sospecha que provoca defectos genéticos. Se sospecha que perjudica a la fertilidad.

2.2. Elementos de la etiqueta

Elementos de etiqueta:

Indicaciones de peligro: H302: Nocivo en caso de ingestión.
H314: Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.
H317: Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H341: Se sospecha que provoca defectos genéticos.
H361f: Se sospecha que perjudica a la fertilidad.

Pictogramas de peligro: GHS05: Corrosión
GHS07: Signo de exclamación
GHS08: Peligro para la salud

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD
EPOXY METAL REPAIR PASTE SOLIDIFIER



Palabras de advertencia: Peligro

- Consejos de prudencia:** P102: Mantener fuera del alcance de los niños.
 P260: No respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.
 P280: Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.
 P301+312: EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico si la persona se encuentra mal.
 P301+330+331: EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito.
 P302+352: EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua/.

2.3. Otros peligros

PBT: Este producto no está identificada como una sustancia PBT/vPvB.

Sección 3: Composición/información sobre los componentes

3.2. Mezclas

Ingredientes peligrosos:

FORMALDEHYDE POLYMER WITH PHENOL AND TETA

EINECS	CAS	PBT / WEL	Clasificación (CLP)	Por ciento
-	32610-77-8	-	Acute Tox. 4: H312+332; Skin Corr. 1C: H314; Aquatic Chronic 3: H412; Eye Dam. 1: H318; Skin Sens. 1: H317	10-30%

1,5-DIAMINO-3-AZOPENTANO

203-865-4	111-40-0	-	Acute Tox. 4: H312; Acute Tox. 4: H302; Skin Corr. 1B: H314; Skin Sens. 1: H317	1-10%
-----------	----------	---	---	-------

BISFENOL A

201-245-8	80-05-7	-	Repr. 2: H361f; STOT SE 3: H335; Eye Dam. 1: H318; Skin Sens. 1: H317	1-10%
-----------	---------	---	---	-------

3,6-DIAZAOCTANO-1,8-DIAMINA

203-950-6	112-24-3	-	Acute Tox. 4: H312; Skin Corr. 1B: H314; Skin Sens. 1: H317; Aquatic Chronic 3: H412	1-10%
-----------	----------	---	--	-------

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD
EPOXY METAL REPAIR PASTE SOLIDIFIER

Página: 3

FENOL

203-632-7	108-95-2	-	Muta. 2: H341; Acute Tox. 3: H331; Acute Tox. 3: H311; Acute Tox. 3: H301; STOT RE 2: H373; Skin Corr. 1B: H314	1-10%
-----------	----------	---	--	-------

Sección 4: Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios

Contacto con la piel: Quitarse todas las prendas y calzado contaminados inmediatamente, a menos que se hayan pegado a la piel. Empapar la piel afectada con agua corriente durante 10 minutos, o más si la sustancia permanece todavía sobre la piel. Llevar al hospital si existen quemaduras o síntomas de intoxicación.

Contacto con los ojos: Lavar el ojo con agua corriente durante 15 minutos. Llevar al hospital para que lo examine un especialista.

Ingestión: Enjuáguese la boca con agua. No inducir el vómito. Suministrar 1 vaso de agua para beber cada 10 minutos. Si está inconsciente, comprobar la respiración y aplicar respiración artificial si es necesario. Si está inconsciente y la respiración es correcta, colocar en la posición de recuperación. Llevar al hospital lo antes posible.

Inhalación: Retirar al afectado de la exposición, garantizando la propia seguridad mientras se realiza. Si está inconsciente y la respiración es correcta, colocar en la posición de recuperación. Si está consciente, hacer que el afectado se siente o se tumben. Si respira con dificultad, hacer que el afectado se siente y proporcionarle oxígeno si hay disponible. Llevar al hospital lo antes posible.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Contacto con la piel: Pueden producirse ampollas. Se producirá ulceración progresiva si el tratamiento no es inmediato.

Contacto con los ojos: Pueden producirse quemaduras en la córnea. Puede producir daños permanentes.

Ingestión: Pueden aparecer quemaduras corrosivas en torno a los labios. Puede vomitarse sangre. Puede producirse una hemorragia por la nariz o por la boca.

Inhalación: Puede producirse insuficiencia respiratoria con una sensación de quemazón en la garganta. La exposición puede producir tos o jadeo.

Efectos retardados/inmediatos: Pueden producirse efectos inmediatos después de una exposición a corto plazo.

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratamiento inmediato/especial: No procede.

Sección 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

Medios de extinción: Medios de extinción apropiados para la zona del incendio. Utilizar pulverización de agua para enfriar los contenedores.

[cont...]

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD
EPOXY METAL REPAIR PASTE SOLIDIFIER

Página: 4

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Peligros de exposición: Corrosivo. Durante la combustión emite vapores tóxicos.

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Recomendaciones para el personal: Llevar un aparato respirador autónomo. Llevar prendas protectoras para evitar el contacto con la piel y los ojos.

Sección 6: Medidas en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Precauciones personales: Notificar inmediatamente a la policía y a los bomberos. Si está en el exterior, mantener a los curiosos en contra del viento y alejados del lugar de peligro. Señalizar el área contaminada con señales y evitar el acceso de personal no autorizado. No intentar adoptar ninguna medida sin las prendas protectoras apropiadas - véase la sección 8 de FDS. No formar polvo.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Precauciones medioambiental: No verter en los desagües ni ríos.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Procedimientos de limpieza: La limpieza debe realizarla exclusivamente personal cualificado familiarizado con la sustancia específica. Transferir a un contenedor de salvamento etiquetado, con cierre, para su eliminación mediante un método apropiado.

6.4. Referencia a otras secciones

Referencia a otras secciones: Consultar la sección 8 de FDS.

Sección 7: Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Requisitos de manipulación: Evitar el contacto directo con la sustancia. Asegurarse de que existe ventilación mecánica del área. No manipular en un espacio reducido. Evitar la formación o propagación de polvo en el aire.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Condiciones almacenamiento: Guardar en un área fresca, bien ventilada. Mantener el contenedor herméticamente cerrado.

Embalaje apropiado: Sólo debe conservarse en el embalaje original.

7.3. Usos específicos finales

Usos específicos finales: Sin datos disponibles.

Sección 8: Controles de exposición/protección individual

[cont...]

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD
EPOXY METAL REPAIR PASTE SOLIDIFIER

Página: 5

8.1. Parámetros de control

Ingredientes peligrosos:

1,5-DIAMINO-3-AZOPENTANO

Valores límite de la exposición:

Polvo susceptibles de ser respirado

	TWA 8 h	LECP 15 min	TWA 8 h	LECP 15 min
ES	4.3 mg/m3	-	-	-

FENOL

ES	8 mg/m3	-	-	-
----	---------	---	---	---

DNEL/PNEC

DNEL / PNEC Sin datos disponibles.

8.2. Controles de la exposición

Medidas de ingeniería: Asegurarse de que existe una ventilación suficiente del área.

Protección respiratoria: En caso de emergencia, debe estar disponible un aparato respirador autónomo.
Dispositivo de protección respiratoria con filtro de partículas. Filtro tipo P2SL para partículas (NE143).

Protección manual: Guantes protectores.

Protección ocular: Gafas de seguridad ajustadas al contorno del rostro. Asegurarse de que haya a mano un lavavojos.

Protección de la piel: Prendas protectoras.

Sección 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Estado: Pasta

Color: Gris claro

Olor: Ammoniacal

Densidad relativa: 1.70

9.2. Información adicional

Información adicional: Sin datos disponibles.

Sección 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

Reactividad: Estable bajo las condiciones de almacenamiento o de transporte recomendadas.

10.2. Estabilidad química

Estabilidad química: Estable en condiciones normales.

[cont...]

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD
EPOXY METAL REPAIR PASTE SOLIDIFIER

Página: 6

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Reacciones peligrosas: No se producirán reacciones peligrosas en condiciones de almacenamiento o transporte normales. Puede producirse descomposición si se expone a las condiciones o materiales enumerados a continuación.

10.4. Condiciones que deben evitarse

Condiciones a evitar: Calor.

10.5. Materiales incompatibles

Materiales a evitar: Agentes oxidantes fuertes. Acidos fuertes.

10.6. Productos de descomposición peligrosos

Prod. de descomp. peligrosos: Durante la combustión emite vapores tóxicos.

Sección 11: Información toxicological

11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

Ingredientes peligrosos:

1,5-DIAMINO-3-AZOPENTANO

IPR	RAT	LD50	74	mg/kg
ORL	MUS	LD50	970	mg/kg
ORL	RAT	LD50	970	mg/kg

BISFENOL A

ORL	MUS	LD50	2400	mg/kg
ORL	RAT	LD50	3250	mg/kg

3,6-DIAZAOCTANO-1,8-DIAMINA

IVN	MUS	LD50	350	mg/kg
ORL	MUS	LD50	1600	mg/kg
ORL	RAT	LD50	2500	mg/kg

FENOL

ORL	MUS	LD50	270	mg/kg
ORL	RAT	LD50	317	mg/kg
SCU	RAT	LD50	460	mg/kg

[cont...]

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD
EPOXY METAL REPAIR PASTE SOLIDIFIER

Página: 7

Peligros relevantes del producto:

Peligro	Ruta	Base
Toxicidad aguda (ac. tox. 4)	ING	Peligroso: calculado
Corrosión o irritación cutáneas	DRM	Peligroso: calculado
Lesiones o irritación ocular graves	OPT	Peligroso: calculado
Sensibilización respiratoria o cutánea	DRM	Peligroso: calculado
Mutagenicidad en células germinales	--	Peligroso: calculado
Toxicidad para la reproducción	--	Peligroso: calculado

Síntomas / rutas de exposición

Contacto con la piel: Pueden producirse ampollas. Se producirá ulceración progresiva si el tratamiento no es inmediato.

Contacto con los ojos: Pueden producirse quemaduras en la córnea. Puede producir daños permanentes.

Ingestión: Pueden aparecer quemaduras corrosivas en torno a los labios. Puede vomitarse sangre. Puede producirse una hemorragia por la nariz o por la boca.

Inhalación: Puede producirse insuficiencia respiratoria con una sensación de quemazón en la garganta. La exposición puede producir tos o jadeo.

Efectos retardados/inmediatos: Pueden producirse efectos inmediatos después de una exposición a corto plazo.

Sección 12: Información ecológica

12.1. Toxicidad

Ingredientes peligrosos:

FORMALDEHYDE POLYMER WITH PHENOL AND TETA

FISH	96H LC50	8.8	mg/l
------	----------	-----	------

12.2. Persistencia y degradabilidad

Persistencia y degradabilidad: Biodegradable.

12.3. Potencial de bioacumulación

Potencial de bioacumulación: No hay potencial de bioacumulación.

12.4. Movilidad en el suelo

12.5. Resultados de la valoración PBT y vPvB

PBT: Esta sustancia no está identificada como una sustancia PBT/vPvB.

12.6. Otros efectos adversos

Otros efectos nocivos: Ecotoxicidad negligible.

[cont...]

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD
EPOXY METAL REPAIR PASTE SOLIDIFIER

Página: 8

Sección 13: Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Operaciones de eliminación: Transferir a un contenedor apropiado y disponer para la recogida por parte de una empresa de eliminación especializada.

Nota: Se requiere la atención del usuario hacia la posible existencia de regulaciones regionales o nacionales relacionadas con la eliminación.

Sección 14: Información relativa al transporte

14.1. Número ONU

Número ONU: UN1759

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

Designación oficial transporte: SOLIDO CORROSIVO, N.E.P.

14.3. Clase(s) de peligro para el transporte

Clase de transporte: 8

14.4. Grupo de embalaje

Grupo de embalaje: III

14.5. Peligros para el medio ambiente

Ambientalmente peligroso: No

Contaminante marino: No

14.6. Precauciones particulares para los usuarios

Precauciones particulares: No hay precauciones especiales.

Código del túnel: E

Cat. de transporte: 3

Sección 15: Información reglamentaria

15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas

Normativas concretas: No procede.

15.2. Evaluación de la seguridad química

Eval. de la seguridad química: El proveedor no ha llevado a cabo una evaluación de seguridad química de la sustancia o el preparado.

Sección 16: Otra información

Otra información

Información adicional: Ficha de datos de seguridad de acuerdo con el Reglamento no. 2015/830.

* se refiere al texto de la Ficha de datos de seguridad que ha cambiado desde la última revisión.

[cont...]

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD
EPOXY METAL REPAIR PASTE SOLIDIFIER

Página: 9

Frases de sección 2 y 3: H301: Tóxico en caso de ingestión.
H302: Nocivo en caso de ingestión.
H311: Tóxico en contacto con la piel.
H312: Nocivo en contacto con la piel.
H312+332: Nocivo en contacto con la piel o si se inhala.
H314: Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.
H317: Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H318: Provoca lesiones oculares graves.
H331: Tóxico en caso de inhalación.
H335: Puede irritar las vías respiratorias.
H341: Se sospecha que provoca defectos genéticos <Indíquese la vía de exposición si se ha demostrado concluyentemente que el peligro no se produce por ninguna otra vía>.
H361f: Se sospecha que perjudica a la fertilidad.
H373: Puede provocar daños en los órganos <indíquense todos los órganos afectados, si se conocen> tras exposiciones prolongadas o repetidas <indíquese la vía de exposición>
H412: Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Renuncia legal: La información anterior se considera que es correcta, pero no supone que lo incluya todo y debe utilizarse sólo como una guía. Esta empresa no puede hacerse responsable de ningún daño resultante de la manipulación o del contacto con el producto anterior.